

Masina de slefuit aruncatoare si tije

S8201/ 1 (STE)

Pentru alinierea aruncatoarelor si capatelor de pini ale miezurilor

Datorita necesitatii preciziei extreme, slefuirea aruncatoarelor si capatelor de pini ale miezurilor pentru alinierea in forma matritelor inseamna, ca trebuie sa fie utilizate instrumente si masini scumpe. Additional, un producator de matrite necesita pentru efectuarea acestui lucru timp pretios, si atunci nu mai este disponibil pentru sarcini mult mai exigente de productivitate in activitatea de finisare a matritei.

Cu noua noastra **masina de slefuit aruncatoare si tije S8201/ 1** aceste sarcini pot fi efectuate optim de muncitori necalificati fara experinta in fabricarea matritelor. Este posibil pentru a face acest lucru cu repetabilitate exacta necesara pentru alinierea precisa a insertiilor in matritele cu cavitati multiple.

Caracteristici:

- simplu de utilizat
- diverse procese de slefuire pe una sau pe ambele parti sau compensari pe ambele parti
- grad ridicat de repetabilitate exacta
- dimensiuni corespunzatoare pentru miezuri cu diametrul pinului de pana la 25 mm sau insertii de capat pana la un diametru de 45 mm
- se opreste automat la atingerea cotei de slefuire
- invelirea discurilor de rectificare pe ambele parti cu invelis de diamant

Head Grinding Machine

For the aligning of the ejector and core pin heads

Because of the extreme accuracy required, grinding ejector and core pin heads for aligning the shaped inserts in moulds mean, that expensive machine tools must be used. In addition a mould maker is required to perform this work whose valuable working time is then no longer available for the much more demanding task of productive mould finishing activities.

With our new **head grinding machine S8201/ 1** these tasks can be performed optimally well by unskilled workers with no experience in mould making. It is possible to do this with the accurate repeatability necessary for precise alignment of the inserts in a multi-cavity mould.

Features:

- simple to use
- diverse grinding processes, on one or both sides or off-set on both sides
- high degree of accurate repeatability
- dimensions suitable for cores with a pin diameter up to 25 mm or insert heads up to a diameter of 45 mm
- stops automatically on reaching the grinding quota
- double-sided dressing of the grinding discs with a diamond dresser



Nr. / No.

S8201/ 1

