

Mold Doctor

S8210/ 1 (MD)

Mold Doctor este o masina pentru intarire si depunere de metal a suprafetei cu scanteie electrica, folosind efectul de scanteie arc in aer.

Materialul electrodului este fabricat din aliaje si scanteile de la electrod sunt dizolvate si depozitate pe suprafata piesei. Temperatura scanteii este de aproximativ 8,000 - 25,000 °C, cu toate acestea nu apare acumulare de caldura in timpul perioadei de difuzie si depunere, deoarece perioada de puls este extrem de scurta in comparatie cu perioada de interval. Scanteile sunt generate la frecvente de la 10 pana la 1,000 de secunde pentru 1/1.000.000 pana la 1/100.000 secunde pe scanteie.

Materialul electrodului se schimba in stare ionizata, si scanteia blocheaza aerul, umiditatea si gazul CO. Un aliaj depoziteaza pe suprafata piesei de lucru, fara a schimba proprietatea si dimensiunile, si creeaza o lipire metalurgica puternica care nu se va separa de piesa de lucru.

Mai multe informatii detaliate pot fi furnizate la cerere.

Mold Doctor

The Mold Doctor is an electro-spark metal surface deposition and hardening (coating) machine using arc spark effect in the air.

The electrode material is made of alloys and sparks from the electrode are dissolved and deposited on the surface to the part. The temperature of the spark point is approximately 8,000 - 25,000 °C, however no heat accumulation occurs during diffusion and deposition periods, since the pulse period is extremely short compared to the interval period. The sparks are generated at frequencies of 10 to 1,000 seconds for 1/1.000.000 to 1/100.000 seconds per spark.

The electrode material changes into ionized state and spark blocks up air, moisture and CO gas. An alloy deposits on the surface of work piece without changing the property and dimensions and it creates strong metallurgical bonding that will never separate from the work piece.

More detailed information can be supplied on request.

Nr. / No.
S8210/ 1

